

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
на основную образовательную программу

- по программе подготовки специалистов среднего звена
по специальности среднего профессионального образования

15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

1. Оценка основной образовательной программы (далее - ООП):

а) ООП соответствует современным требованиям к профессиональной деятельности специалиста-техника машиностроения;

б) ООП предусматривает изучение современных производственных технологий и средств труда.

2. Вариативная часть ОПОП (900 часов) отвечает актуальному запросу.

3. В результате анализа квалификационной характеристики выпускника и требований, предъявляемым современным состоянием производства и технологий при распределении вариативной части введены обоснованные дисциплины, согласно таблице 1.

4. Вывод: Основная образовательная программа по специальности СПО **15.02.08 Технология машиностроения соответствует требованиям**, предъявляемым к квалификации выпускника.

Таблица 1

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, проф. модулей, МДК, практик	Кол-во часов ФГОС	Вариат. часть	Всего	Обоснование распределения вариативной части
ОГСЭ.00 Общий гуманитарный и социально-экономический цикл					
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи		56	56	Уметь: -грамотно построить речь, правильно сформулировать предложения.
ЕН.00 Математический и общий естественно- научный цикл					
ЕН.02	Информатика	-	20	20	Уметь: - исследовать сложные функции и строить их графики; - исследовать ряды на скорость; - решать дифференциальные уравнения.
П.00 Профессиональный цикл					
ОП.00 Общепрофессиональные дисциплины					
ОП.01	Инженерная графика	-	70	70	Уметь: -выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их

					поверхности, в ручной и машинной графике; -выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике
ОП.03	Техническая механика	-	60	60	Уметь: - производить расчеты многоступенчатой, цилиндрической и червячной передач; Знать: - методы расчета соединений и механизмов по основным критериям работоспособности.
ОП.04	Материаловедение	-	30	30	Уметь: -выбирать материалы на основе анализа их свойств для конкретного применения; - выбирать способы соединения материалов;
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	-	74	74	Знать: принципы работы, технические характеристики, конструктивные особенности разрабатываемых и используемых технических средств; Уметь: - пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору лезвийного инструмента.
ОП.07	Технологическое оборудование	-	50	50	Умение проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования,
ОП.08	Технология машиностроения	-	100	100	Для реализации с обеспечением необходимых технических данных в машиностроительном производстве
ОП.09	Технологическая оснастка	-	20	20	Способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления
ОП.15	Технология трудоустройства и планирование карьеры	-	36	36	Уметь: -планировать карьеру, Знать: -технологии трудоустройства.
ОП.16	Основы предпринимательской деятельности	-	36	36	Знать: -организацию бизнеса
ОП 17	Основы электротехники и электроники	-	80	80	Уметь: - подбирать устройства электронной техники, электронные приборы и оборудование с определенными параметрами; - собирать элементарные электрические схемы. Знать: - основные законы электротехники, методы расчета и измерений основных параметров электрических цепей. - Методы измерения электрических величин
ОП 18	Гидравлические и пневматические системы	-	76	76	Уметь: - использовать гидравлические устройства и пневматические установки в производстве; - читать гидравлические и пневматические схемы. Знать: -законы гидравлики и пневматики; - конструкции и принцип работы изученных насосов; -

					особенность движения жидкостей по трубам
ПМ.00 Профессиональные модули					
ПМ 03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществлении технологического контроля					
МДК 03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	-	38	38	Уметь: анализировать существующие технологические процессы изготовления деталей и сборки машин
ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих					
МДК.01.04	Выполнение работ по профессии "Слесарь механосборочных работ"	-	102	102	На реализацию трудовых функций: обработка металлических и неметаллических заготовок, простых деталей, изделий на металлорежущих станках сверлильной группы с точностью размеров по 14-11 качеству; размеров по 16-12 качеству; размеров по 11-9 качеству и шероховатостью поверхности Ra 2,5... 1,25
МДК.04.02	Выполнение работ по профессии "Токарь"	-	52	52	Изготовление простых деталей с точностью размеров по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках, а также простых и средней сложности деталей с точностью по 8-11 квалитетам на настроенных специализированных станках и соответствующие ей трудовые функции.
	ВСЕГО		1350		

Представитель работодателя:

ОАО «ОАК - ЧМПО "Латвийский машиностроительный завод"»
(наименование предприятия)

зам. нач. УЗП
(должность)



Максимов И. Ю.
(Ф.И.О.)

МП